

Karta techniczna

FLEXPUR 50 PREMIUM MASA USZCZELNIAJĄCO-KLEJĄCA

Data sporządzenia: 2023.10.19

Przegląd: 2025.04.17

Jednoskładnikowa elastyczna masa uszczelniająco – klejąca na bazie poliuretanu.

Charakterystyka produktu

Jednoskładnikowy, trwale elastyczny, uszczelniający kit poliuretanowy i klej do zastosowań budowlanych i przemysłowych zarówno wewnętrznych, jak i zewnętrznych.

Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejskimi normami zharmonizowanymi: EN 15651-1:2012 i EN 15651-4:2012. Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych Nr 1/FP/2023.

Przeznaczenie

- uszczelnianie szczelin dylatacyjnych pionowych, poziomych, fasadowych i posadzkowych
- uszczelnianie połączeń zgrzewanych i skręcanych
- uszczelnianie w przemyśle stoczniowym i szkutnictwie
- klejenie i uszczelnianie elementów karoserii poszyć autobusów i kontenerów
- uszczelnianie i klejenie konstrukcji metalowych
- uszczelnianie złączy w płytkach ceramicznych, płytach betonowych, przepustach rurowych i kablowych oraz zamków w płytach warstwowych
- wodoszczelne łączenie elementów wykończeniowych
- wypełnianie rys i pęknięć
- klejenie i uszczelnianie w budownictwie drogowym (drogi, mosty, parkingi) i mieszkaniowym (baseny, fundamenty, posadzki)
- uszczelnianie w pomieszczeniach, pojazdach, chłodniach i halach produkcyjnych, w których przetwarzana jest żywność (bez bezpośredniego kontaktu z żywnością)
- uszczelnienia dekarские
- klejenie otulin poliuretanowych

Dane techniczne

Charakter	elastyczny
Gęstość	1,08 ± 0,03 g/ml
Konsystencja	tiksotropowy
Osiadanie	brak
Twardość Shore'a A (po 28 dniach)	45-55°
Wytrzymałość na rozciąganie	>2,5 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	>300%
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -40 do +90°C
Odporność na środowisko kwaśne	średnia
Odporność na środowisko wodne (i solne)	dobra
Odporność na promieniowanie UV	dobra

Właściwości *

FLEXPUR 50 PREMIUM utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i w klejonych materiałach. Jest trwale elastyczny. Wykazuje doskonałą przyczepność do większości materiałów stosowanych w budownictwie oraz przemyśle. Jest odporny na wibrację oraz działanie wody.

Karta techniczna

Okres trwałości

12 miesięcy. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5 do +25°C

Warunki przetwórstwa

Rodzaj podłoża	Prawie wszystkie podłoża spotykane w budownictwie np. drewno, kamień beton, metal, niektóre tworzywa sztuczne.
Stan powierzchni	Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.
Zakres temp. przetwórstwa	+5 do +40°C
Okres wyglądania	≈10 min (23°C i 55% wilgotności względnej)
Czas tworzenia skórki	od 20 do 40 min (23°C i 55% wilgotności względnej)
Czas twardnienia	3 mm/24h (23°C i 55% wilgotności względnej)
Narzędzia	Aplikator ręczny, pneumatyczny lub akumulatorowy.

Ograniczenia	Po otwarciu opakowania zużyć w ciągu 24 godzin Nie stosować do podłoży bitumicznych (z wyjątkiem papy od strony posypki), PE, PP, teflonu. Nie malować farbami na bazie żywic alkidowych (ryzyko spowolnienia schnięcia). Unikać ekspozycji na wysokie stężenie chloru. Podczas utwardzania unikać kontaktu z oparami silikonowymi, alkoholami, rozpuszczalnikami i detergentami, chronić przed wodą i kondensacją pary wodnej. Nie zaleca się stosować do szczelin o szerokości większej niż 20 mm. Głębokość uszczelnienia nie powinna być większa niż 15 mm. Na podłożach krytycznych zastosować środek gruntujący. Malować po całkowitym utwardzeniu się spoiny. Unikać ciągłego zanurzenia w wodzie.
--------------	--

Szerokość spoiny	od 4 do 20 mm wg poniższych proporcji
------------------	---------------------------------------

Zalecane proporcje wymiarów spoiny oraz wydajność z opakowania 600ml:

Szerokość spoiny [mm]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Głębokość spoiny [mm]	7	7	8	8	8	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12
Długość spoiny [m]	21	17	13	11	9	7	6	5	5	5	4	3	3	3	3	3	2

W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i niedopuszczenia do trzypunktowego styku spoiny należy stosować sznur dylatacyjny.

Bardziej szczegółowe informacje na temat przetwórstwa znajdują się w *Instrukcji stosowania FLEXPUR 50 PREMIUM*.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik jest zobowiązany do posiadania aktualnych karty technicznej i karty charakterystyki produktu, które dostarczane są przez producenta przy pierwszej sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.