

PRIMER ZN-N

Data sporządzenia 20.08.2021
Przeгляд 06.08.2024

Charakterystyka produktu

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, utwardzany poliamidem. Produkt jest pigmentowany antykorozyjnie fosforanem cynku.

- możliwość stosowania na powierzchniach stalowych, ocynkowanych, aluminiowych;
- doskonała przyczepność do podłoża;
- wysoka wytrzymałość mechaniczna oraz elastyczność uzyskanej powłoki;
- wysoka odporność korozyjna w warunkach atmosfery miejskiej i przemysłowej;
- możliwość eksploatacji w temp. suchej do +160°C
- wykonywanie warstw gruntujących lub międzywarstw w systemach epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych, eksploatowanych w agresywnych środowiskach;
- zabezpieczanie konstrukcji stalowych
- jako warstwa „misty-coat” na powierzchni ocynkowane ogniowo, przy rozcieńczeniu 20-30%;
- jako system jednowarstwowy do zabezpieczania konstrukcji wewnętrznych;

Dwa komponenty:	Komponent A	Komponent B
Nazwa komponentów	PRIMER ZN-N A	PRIMER ZN-N B
Stan skupienia	ciecz	ciecz
Barwa	szara	żółta do pomarańczowej
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1,45 ± 0,04	0,95 ± 0,04

Sugerowany sposób przetwórstwa

Primer dokładnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, następnie dodać utwardzacz zachowując właściwe proporcje obu składników, całość ponownie wymieszać. Mieszaninę pozostawić w pojemniku na 15-30 min. w celu wstępnego przereagowania składników. Po ponownym zamieszaniu farba jest gotowa do aplikacji.

Przygotowanie podłoża: Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp. (PN-EN ISO 12944-4).

Stal: Powierzchnię oczyścić do stopnia czystości Sa 2,5 wg PN-ISO 8501-1

Ocynk: Powierzchnię odtłuścić detergentem, a następnie spłukać dokładnie wodą pod ciśnieniem. Dla zapewnienia właściwej przyczepności zaleca się omieść powierzchnię ścierniwem. Powierzchnie ocynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw „misty-coat” farba mocno rozcieńczona 20-30%.

Metody nakładania: Natrysk bezpowietrzny, natrysk pneumatyczny, pędzel. Do aplikacji ręcznej farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Nakładanie powłok polimocznikowych i hybrydowych na Primer ZN-N.

Natrysk powłok na grunt powinien odbyć się nie wcześniej niż po czasie przemaalowania. Jeżeli wyschnięty Primer ZN-N nie jest wystawiony na działanie: czynników atmosferycznych, środków chemicznych, zabrudzeń to warstwę polimocznika / hybrydy można nakładać do 48 godzin po aplikacji gruntu. Po tym czasie należy nałożyć kolejną warstwę primeru. W przypadku zabrudzenia pierwszą warstwę należy umyć pod ciśnieniem, dokładnie wysuszyć i nałożyć kolejną warstwę PRIMERA ZN-N. Przed każdą aplikacją należy wykonać próbę przyczepności.

Temperatura punktu rosy

Podczas nakładania powłoki izolacyjnej, należy zwrócić szczególną uwagę na warunki pogodowe, zwłaszcza w odniesieniu do temperatury punktu rosy. Jest to temperatura w której następuje skroplenie/ wykroplenie się wody. Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy. Temperaturę punktu rosy można określić poprzez pomiar miernikiem lub odczyt z tabeli według poniższego schematu:

Temperatura powietrza = 21°C

Wilgotność względna powietrza = 75%

Temperatura punktu rosy wyznaczona z tabeli = 16,4°C

Dla powyższych, przykładowych danych temperatura punktu rosy wynosi 16,4°C. Oznacza to że najniższa temperatura podłoża podczas natrysku musi być wyższa od 19,4°C. (16,4°C + 3°C = 19,4°C).

Karta techniczna

PL

Tabela zależności temperatury punktu rosy od względnej wilgotności powietrza znajduje się na końcu karty technicznej.

Temperatura otoczenia [°C]	5 - 40	
Temperatura podłoża [°C]	5 - 35	
Optymalna wilgotność	≤ 85%	
Czas życia mieszanki w 20°C	≈ 4h	
Grubość nakładanej powłoki - grubość suchej warstwy przy zużyciu		
Warstwa sucha [μm]	Warstwa mokra [μm]	Wydajność teoretyczna [m ² /l]
60	110	9,0
100	185	5,5

Własności technologiczne*

Stosunek komponentów A:B - wagowo	100 : 16
Stosunek komponentów A:B - objętościowo	4 : 1
Zawartość części stałych (objętościowo)	55% ± 2%
Zawartość części stałych (wagowo)	68% ± 2%
Czasy reakcji przy grubości warstwy suchej 60 μm / mokrej 110 μm w temperaturze 5°C	
Suchość pyłowa [h]	2
Suchość dotykowa [h]	8
Czas przemalowania [h]	8
Całkowity czas schnięcia (możliwość obciążenia mechanicznego) [dni]	12
Czasy reakcji przy grubości warstwy suchej 60 μm / mokrej 110 μm w temperaturze 10°C	
Suchość pyłowa [h]	1
Suchość dotykowa [h]	4
Czas przemalowania [h]	5
Całkowity czas schnięcia (możliwość obciążenia mechanicznego) [dni]	6
Czasy reakcji przy grubości warstwy suchej 60 μm / mokrej 110 μm w temperaturze 23°C	
Suchość pyłowa [min]	30
Suchość dotykowa [h]	2,5
Czas przemalowania [h]	2
Całkowity czas schnięcia (możliwość obciążenia mechanicznego) [dni]	3
Czasy reakcji przy grubości warstwy suchej 60 μm / mokrej 110 μm w temperaturze 35°C	
Suchość pyłowa [min]	15
Suchość dotykowa [h]	1
Czas przemalowania [h]	1
Całkowity czas schnięcia (możliwość obciążenia mechanicznego) [dni]	2

Transport i magazynowanie

Magazynować w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Chronić przed dostępem wilgoci i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach w pozycji pionowej.

Pojemniki, które były otwierane powinny być szczelnie zamknięte i przetrzymywane w pozycji uniemożliwiającej wycieki.

Dopuszczalna temperatura podczas transportu [°C]	5 - 30
Zalecana temperatura przechowywania [°C]	15 - 30

Karta techniczna

PL

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji wynosi:

12 miesięcy

Bezpieczeństwo stosowania

Należy stosować się do zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki produktu. Stosować produkt z zachowaniem środków ostrożności. Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Należy unikać wdychania oparów produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami.

Przy pracy w pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania/utwardzania farby, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Informacje zawarte w tej karcie odpowiadają naszej wiedzy i doświadczeniu w chwili obecnej. Informacje nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia właściwości. Przed użyciem produktu sprawdź jego przydatność. Ponieważ przetwarzanie jest poza naszą kontrolą, podlega wyłącznie użytkownikowi.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.

Załączniki
TEMPERATURA PUNKTU ROSY PRZY WZGLĘDNEJ WILGOTNOŚCI POWIETRZA

Temp. powietrza	Wilgotność względna powietrza											Temp. powietrza
	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%	
2°C	-7,7	-6,6	-5,4	-4,4	-3,2	-2,5	-1,8	-1,0	-0,3	0,5	1,2	2°C
4°C	-6,1	-4,9	-3,7	-2,6	-1,8	0,9	-0,1	0,8	1,6	2,4	3,2	4°C
6°C	-4,5	-3,1	-2,1	-1,1	-0,1	0,8	1,9	2,7	3,6	4,5	5,4	6°C
8°C	-2,7	-1,6	-0,4	0,7	1,8	2,8	3,8	4,8	5,7	6,5	7,3	8°C
10°C	-1,3	0,0	1,3	2,5	3,7	4,8	5,8	6,8	7,7	8,5	9,3	10°C
12°C	0,4	1,8	3,2	4,5	5,6	6,7	7,8	8,7	9,6	10,5	11,3	12°C
14°C	2,2	3,8	5,1	6,4	7,6	8,7	9,7	10,7	11,6	12,6	13,4	14°C
15°C	3,1	4,7	6,1	7,4	8,5	9,6	10,7	11,7	12,6	13,5	14,4	15°C
16°C	4,1	5,6	7,0	8,3	9,5	10,6	11,7	12,7	13,6	14,6	15,5	16°C
17°C	5,0	6,5	7,9	9,2	10,4	11,5	12,5	13,6	14,5	15,6	16,2	17°C
18°C	5,9	7,4	8,8	10,1	11,3	12,4	13,5	14,6	15,4	16,3	17,3	18°C
19°C	6,8	8,3	9,8	11,1	12,3	13,4	14,5	15,5	16,4	17,4	18,2	19°C
20°C	7,7	9,3	10,7	12,0	13,2	14,4	15,5	16,5	17,4	18,4	19,2	20°C
21°C	8,6	10,2	11,6	12,9	14,2	15,4	16,4	17,4	18,4	19,3	20,2	21°C
22°C	9,5	11,2	12,5	13,9	15,2	16,3	17,4	18,4	19,4	20,3	21,2	22°C
23°C	10,4	12,0	13,5	14,9	16,0	17,3	18,4	19,4	20,4	21,3	22,2	23°C
24°C	11,3	12,9	14,4	15,7	17,1	18,2	19,2	20,3	21,4	22,3	23,2	24°C
25°C	12,2	13,8	15,4	16,7	18,0	19,1	20,2	21,6	22,8	23,3	24,2	25°C
26°C	13,2	14,8	16,3	17,7	18,9	20,1	21,3	22,3	23,3	24,3	25,2	26°C
27°C	14,1	15,7	17,2	18,6	19,8	21,1	22,2	23,3	24,3	25,2	26,1	27°C
28°C	15,0	16,6	18,1	19,4	20,9	22,1	23,2	24,3	25,3	26,2	27,2	28°C
29°C	15,9	17,6	19,0	20,5	21,8	23,0	24,2	25,2	26,2	27,3	28,2	29°C
30°C	16,8	18,4	20,0	21,4	23,7	23,9	25,1	26,1	27,2	28,2	29,1	30°C
32°C	18,6	20,3	21,9	23,3	24,7	25,8	27,1	28,2	29,2	30,2	31,2	32°C
34°C	20,4	22,2	23,8	25,2	26,5	27,9	28,9	30,1	31,2	32,1	33,1	34°C
36°C	22,2	24,1	25,5	27,0	28,4	29,7	30,9	32,0	33,0	34,2	35,1	36°C
38°C	24,0	25,7	27,4	28,9	30,3	31,6	32,8	34,0	35,0	36,1	37,0	38°C
40°C	25,8	27,7	29,2	30,8	32,2	33,5	34,7	35,9	37,0	38,1	39,1	40°C
45°C	30,3	32,2	33,9	35,4	36,9	38,2	39,5	40,7	41,9	43,0	44,0	45°C
50°C	34,8	36,6	34,5	40,1	41,6	43,0	44,3	45,6	46,8	47,9	49,0	50°C

Z tabeli można odczytać, przy jakiej temperaturze powierzchni występuje kondensacja pary wodnej.