

**Karta techniczna**

PL

**PUREX NG 0428 NS**
**Data sporządzenia** 02.09.2019  
**Przegląd** 25.03.2024

**Charakterystyka produktu**

Dwukomponentowa sztywna pianka poliuretanowa aplikowana metodą natrysku.

Szczególnie polecany do izolacji i uszczelniania powierzchni sufitów i ścian zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz izolowanych powierzchni. Stosowany może być do izolacji hal przemysłowych i magazynowych, kurników, a także chłodni do przechowywania produktów spożywczych i innych.

Zawiera środek spieniający typu HFO o zerowym potencjale niszczenia warstwy ozonowej (ODP = 0) oraz bardzo małej wartości potencjału cieplarnianego (GWP).

**Pianka jest odporna na rozwój grzybów pleśniowych - Potwierdzenie ITB nr 02674/23/Z00NZM.**
**Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą EN 14315-1:2013 + NB-CPR/SG19-17/167r2 zharmonizowaną:**
**Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych.**
**Instytut Techniki Budowlanej dokonał oceny emisji lotnych związków organicznych z pianki do powietrza wewnątrz. W ocenie stwierdzono, że wyrób spełnia wymagania Zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi. Wymagania te spełnione są dla pomieszczeń wszystkich kategorii.**
**Piankę zabezpieczyć należy przed promieniowaniem UV.**

Dwa komponenty:	Komponent A	Komponent B
Stan skupienia	ciecz	ciecz
Barwa	ciemnozielona do brązowej	brązowa
Lepkość w 25°C [mPas]	400 ± 150	150 - 250
Gęstość w 25°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1,16 ± 0,02	1,23 ± 0,01

**Sugerowany sposób przetwórstwa**

Przed rozpoczęciem pracy komponent A należy dokładnie wymieszać.

Podczas pracy z systemem przestrzegać należy instrukcji stosowania systemu.

System przetwarzać należy za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową. Zastosowana maszyna oraz nastawione parametry (temperatura podgrzewaczy oraz węży, ciśnienia robocze) muszą umożliwiać uzyskanie dobrego wymieszania oraz równomiernego rozpylenia mieszaniny reakcyjnej. Natryskiwana powierzchnia powinna być całkowicie sucha i odłuszczone.

Zalecana grubość pojedynczej warstwy pianki [mm]	20 - 60
Zalecany czas pomiędzy natryskiem kolejnych warstw [min]	5 - 10
Uzyskanie końcowych właściwości tworzywa po upływie [h]	24
Zalecana temperatura surowców na wejściu do głowicy [°C]	40 - 50
Temperatura otoczenia podczas aplikacji [°C]	15 - 30
Zalecana temperatura natryskiwanej powierzchni [°C]	15 - 40
Minimalna temperatura natryskiwanej powierzchni [°C]	5

**Własności technologiczne\***

Stosunek komponentów A:B - wagowo	100 : 106
-----------------------------------	-----------

## Karta techniczna

Stosunek komponentów A:B - objętościowo	100 : 100
Temperatura surowców [°C]	20
Czas startu [s]	4 - 7
Czas wysychania powierzchni [s]	11 - 17
Gęstość swobodna [kg/m <sup>3</sup> ]	28 - 32

### Własności fizykomechaniczne tworzywa\*

Minimalna gęstość rdzenia pianki w wyrobie wg EN 1602 [kg/m <sup>3</sup> ]	32
Wytrzymałość na ściskanie przy 10% odkształceniu wg EN 826 [kPa]	≥ 150
Początkowy współczynnik przewodzenia ciepła w 10°C wg EN 12667 [W/mK]	0,0215
Maksymalna temperatura stosowania [°C]	80
Minimalna temperatura stosowania [°C]	-30
Zawartość komórek zamkniętych wg EN ISO 4590	≥ 90%
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu wg EN 1609 (pianka bez skóry) [kg/m <sup>2</sup> ]	≤ 0,14
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$ wg EN 12086	50 - 60
Stabilność wymiarów wg EN 1604 (80°C, 10% wilgotności względnej), maksymalne zmiany po 48h	≤ 3%
Stabilność wymiarów wg EN 1604 (70°C, 90% wilgotności względnej), maksymalne zmiany po 48h	≤ 5%
Klasa reakcji na ogień wg EN 13501-1	E
Klasa reakcji na ogień wg DIN 4102	B2

### Transport i magazynowanie

Magazynować w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Chronić przed dostępem wilgoci i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach w pozycji pionowej.

Pojemniki, które były otwierane powinny być szczelnie zamknięte i przetrzymywane w pozycji uniemożliwiającej wycieki.

Dopuszczalna temperatura podczas transportu [°C]	5 - 25
Zalecana temperatura przechowywania [°C]	15 - 25
W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji dla komponentu A wynosi:	<b>3 miesiące</b>
W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji dla komponentu B wynosi:	<b>6 miesięcy</b>

### \*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Badanie lepkości przeprowadzono według procedury wewnętrznej.

Na życzenie udostępniana jest Instrukcja Stosowania. Firma Polychem Systems służy pomocą przy wdrażaniu systemu i jego stosowaniu w produkcji u klienta.

**Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.**

## Karta techniczna

PL

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.

Od dnia 24 sierpnia 2023 r. wymagane jest odbycie odpowiedniego szkolenia przed użyciem przemysłowym lub profesjonalnym.