

Karta techniczna

PL

PUREX NG 0407 NF B2 ELITE
Data sporządzenia 28.04.2022

Przeгляд 14.09.2023

Charakterystyka produktu

Dwukomponentowa pólstywna otwartokomórkowa pianka poliuretanowa aplikowana metodą natrysku.

System nie zawiera związków typu CFC, HCFC ani HFC.

Zalecany do wytwarzania izolacji termicznych i akustycznych metodą natrysku przy pomocy specjalistycznych urządzeń wysokociśnieniowych.

Stosowany może być jako izolacja ścian, sufitów i podłóg, a także strychów i poddaszy.

Ze względu na swoją strukturę otwartokomórkową system aplikowany musi być w taki sposób, aby wytworzona izolacja podczas użytkowania nie była narażona na długotrwałe naprężenia mechaniczne, a także na nawilżanie, kondensację pary wodnej oraz oddziaływanie warunków atmosferycznych.

Przewidzieć również należy montaż odpowiednich barier termicznych i przeciwzapłonowych (np. w postaci 12 mm płyt gipsowych) oddzielających izolację od wnętrza budynku, co pozwoli na spełnienie wymagań przeciwpożarowych.

Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą EN 14315-1:2013 zharmonizowaną:

Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych.

Instytut Techniki Budowlanej dokonał oceny emisji lotnych związków organicznych z pianki do powietrza wewnątrz. W ocenie stwierdzono, że wyrób spełnia wymagania Zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi. Wymagania te spełnione są dla pomieszczeń wszystkich kategorii.

Piankę zabezpieczyć należy przed promieniowaniem UV.

Dwa komponenty:	Komponent A	Komponent B
Nazwa komponentów	PUREX NG 0407 NF B2 ELITE A	PUREX NG B
Stan skupienia	ciecz	ciecz
Barwa	mlecznobrązowa (po wymieszaniu)	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	1300 ± 300	150 - 250
Gęstość w 25°C [g/cm ³]	1,11 ± 0,02	1,23 ± 0,01

Sugerowany sposób przetwórstwa

Przed rozpoczęciem pracy składnik A należy dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym.

Przed rozpoczęciem pracy składnik A systemu powinien zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym – czas mieszania dla beczki V200 to ok. 1 godziny. Dodatkowo wymagane jest ciągłe mieszanie komponentu A podczas jego przetwarzania. Niewłaściwa jakość pianki oznacza konieczność przerywania natrysku i ponownego wymieszania zawartości beczki ze składnikiem A.

UWAGA: długotrwałe przetwarzanie niedostatecznie wymieszanego składnika polioliowego spowoduje nieodwracalną utratę jego właściwości.

Podczas pracy z systemem przestrzegać należy instrukcji stosowania systemu.

System przetwarzać należy za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową. Zastosowana maszyna oraz nastawione parametry (temperatura podgrzewaczy oraz węży, ciśnienia robocze) muszą umożliwiać uzyskanie dobrego wymieszania oraz równomiernego rozpylenia mieszaniny reakcyjnej. Natryskiwana powierzchnia powinna być całkowicie sucha i odtłuszczona.

W przypadku niektórych pokrywanych tworzyw powierzchnię należy odpowiednio przygotować w celu uzyskania dobrej adhezji powłoki.

Uzyskanie końcowych właściwości tworzywa po upływie [h]	24
Zalecana temperatura surowców na wejściu do głowicy [°C]	50 - 60

Karta techniczna

PL

Temperatura otoczenia podczas aplikacji [°C]	5 - 30
Zalecana temperatura natryskiwanej powierzchni [°C]	5 - 40

Własności technologiczne*

Stosunek komponentów A:B - wagowo	100 : 110
Stosunek komponentów A:B - objętościowo	100 : 100
Temperatura surowców [°C]	20
Czas startu [s]	4 - 6
Czas wysychania powierzchni [s]	8 - 13
Gęstość swobodna [kg/m ³]	7 - 8

Własności fizykomechaniczne tworzywa*

Gęstość pozorna rdzenia pianki wg EN 1602 [kg/m ³]	7 - 9
Współczynnik przewodzenia ciepła w +10°C wg EN 12667 – wartość średnia [W/mK]	0,037
Współczynnik przewodzenia ciepła w +10°C wg EN 12667 – wartość deklarowana [W/mK]	0,038
Maksymalna temperatura stosowania [°C]	100
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu wg EN 1609 (pianka bez skóry) [kg/m ²]	≤ 0,26
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ wg EN 12086	3 - 4
Stabilność wymiarów wg EN 1604 (80°C, 10% wilgotności względnej), maksymalne zmiany po 48h	≤ 1,5%
Stabilność wymiarów wg EN 1604 (70°C, 90% wilgotności względnej), maksymalne zmiany po 48h	≤ 3%
Jednolicebwy wskaźnik pochłaniania dźwięku αw wg EN ISO 11654	0,50 (LH)
Klasa pochłaniania dźwięku wg EN ISO 11654	D
Opis właściwości dźwiękochłonnych wg VDI 3755/2000	Materiał absorbujący dźwięk
Klasa reakcji na ogień wg EN 13501-1	E
Klasa reakcji na ogień wg DIN 4102	B2

Transport i magazynowanie

Magazynować w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Chronić przed dostępem wilgoci i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach w pozycji pionowej.

Produkt powinien być transportowany w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Dopuszczalna temperatura podczas transportu [°C]	5 - 25
Zalecana temperatura przechowywania [°C]	15 - 25

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji wynosi:

6 miesięcy

***Uwagi**

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Badanie lepkości przeprowadzono według procedury wewnętrznej.

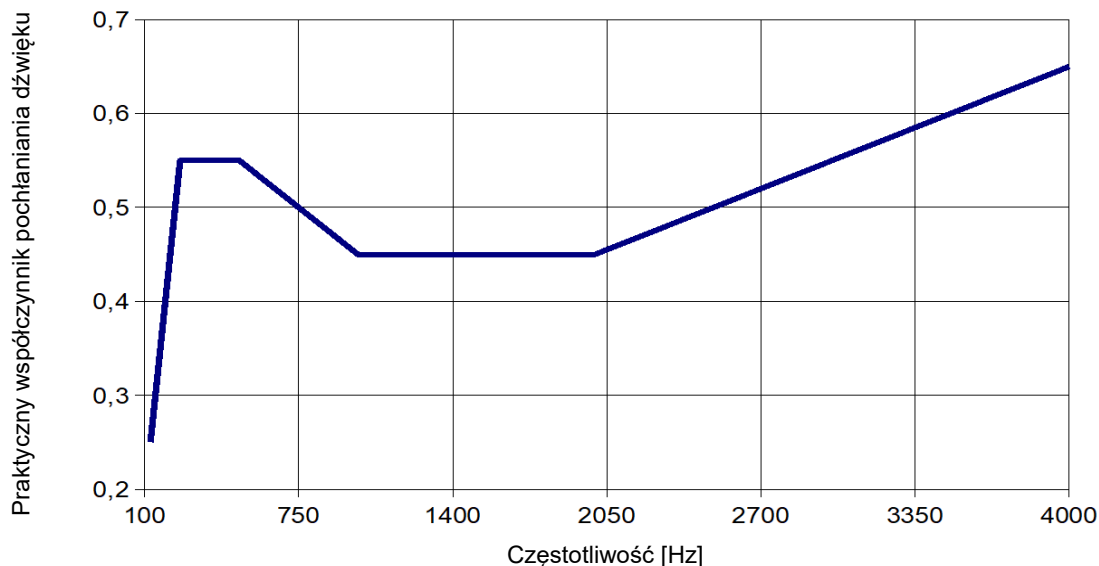
Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.

Załączniki
Właściwości dźwiękochłonne pianki wg EN ISO 11654

Pomiary wykonano dla pianki natryśniętej w dwóch warstwach o łącznej grubości 18 cm.

Częstotliwość [Hz]	Praktyczny współczynnik pochłaniania dźwięku α_P
125	0,25
250	0,55
500	0,55
1000	0,45
2000	0,45
4000	0,65



Jednolite wskaźnik pochłaniania dźwięku $\alpha_w = 0,50$ (LH)

Klasa wyrobu dźwiękochłonnego: D

Wyrób „absorbujący dźwięk” wg VDI 3755/2000