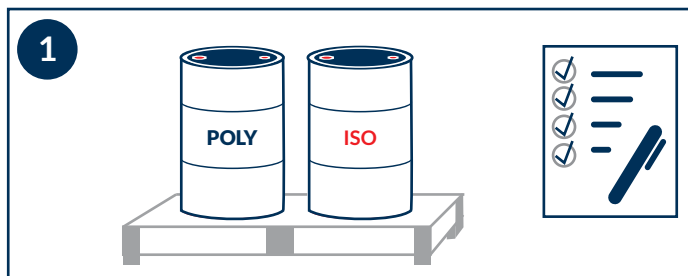
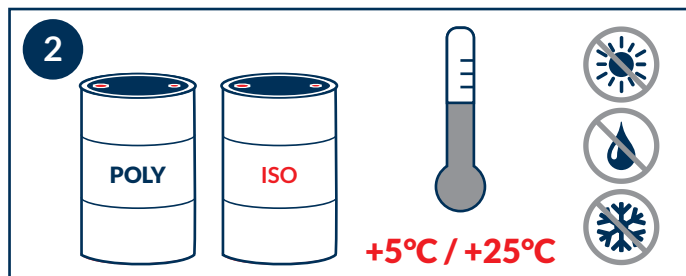


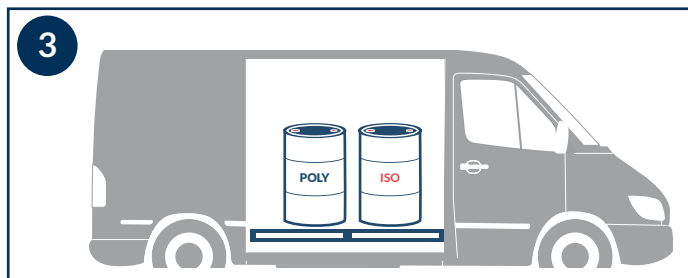
## PRZYGOTOWANIE



1 Odbiór dostawy. Sprawdź plomby i poprawność dostawy.



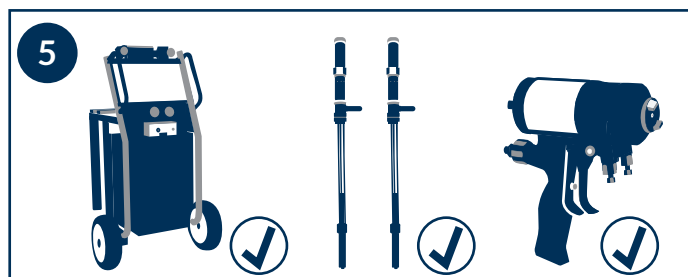
2 Przechowywanie.



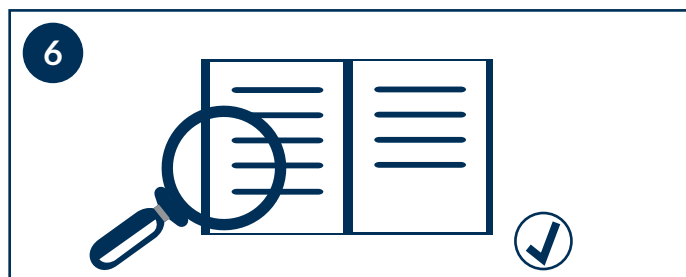
3 Załadunek i zabezpieczenie.



4 Przygotuj odzież ochronną.

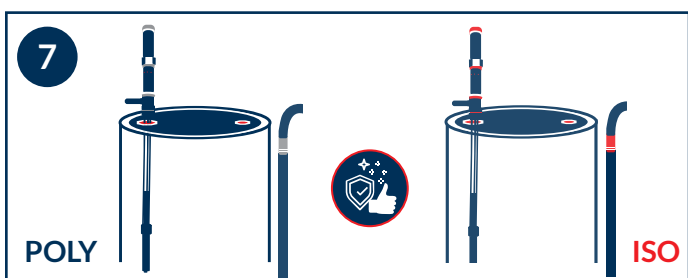


5 Skontroluj maszynę.

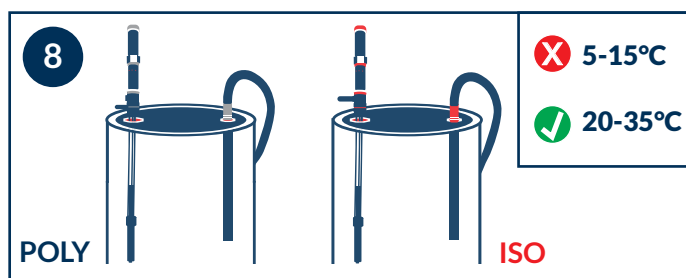


6 Zapoznaj się z dokumentacją dla PUREX NG.

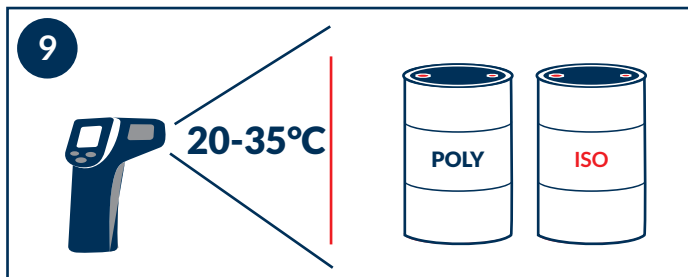
## KOMPLETOWANIE



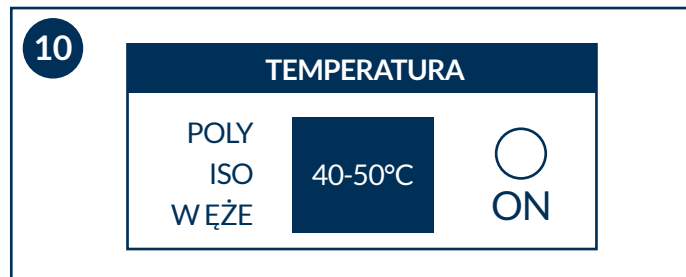
7 Zamontuj układ recyrkulacji i usuń z układu maszyny poprzednio inny stosowany system. Zamontuj pompę.



8 Recyrkulacje przeprowadzaj w określonym zakresie temp.



9 Na bieżąco kontroluj temperaturę także w trakcie samego natrysku.



10 Pamiętaj o ustawieniu odpowiedniej temperatury pracy dostosowanej do warunków otoczenia. Zacznij pracę tylko jeśli osiągnąłeś zalecany zakres temperatury.

**WYKONYWANIE**

**11**

**TEMPERATURA**

POLY ISO WĘŻE 40-50°C

POLY 20-35°C ISO 20-35°C

Ustaw odpowiednią temperaturę w trakcie natrysku.

**12**

**85 -110 bar**

Ustaw właściwe ciśnienie pracy.

**13**

Skontroluj stan podłoża - temperaturę, wilgotność, poprawność wykonania.

**14**

✓ KOLOR

✓ STRUKTURA

Wykonaj natrysk próbny, by sprawdzić poprawność przetwórstwa.

**15**

cm

W trakcie pracy na bieżąco kontroluj grubość warstwy.

**16**

✓

✓

Pamiętaj, aby na bieżąco kontrolować parametry maszyny oraz temperaturę surowców.

**ZAKOŃCZENIE**

**17**

OFF

Wyłącz urządzenie zgodnie z instrukcją producenta i zabezpiecz pistolet.

**18**

24h

Po pracy przewietrz pomieszczenie, gdzie prowadzony był natrysk (min. 24 h).

**19**

Pozostaw komplet dokumentów dla systemu.

**20**

Odpocznij po wykonanej pracy.

**BĄDŹ PROFESJONALISTĄ W IZOLACJACH**