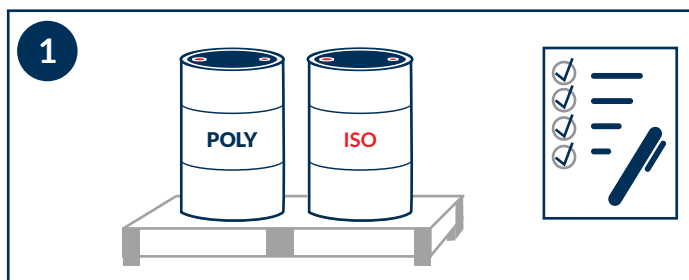
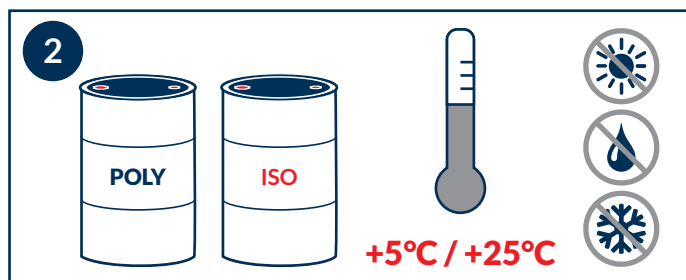


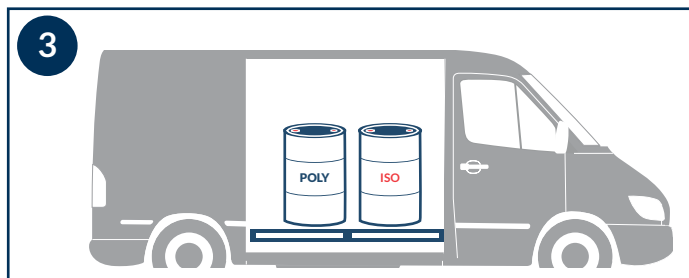
PRZYGOTOWANIE



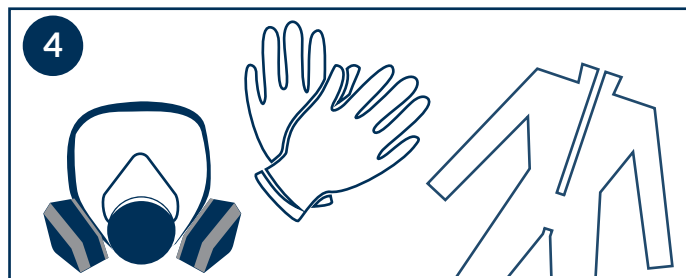
1 Odbiór dostawy. Sprawdź plomby i poprawność dostawy.



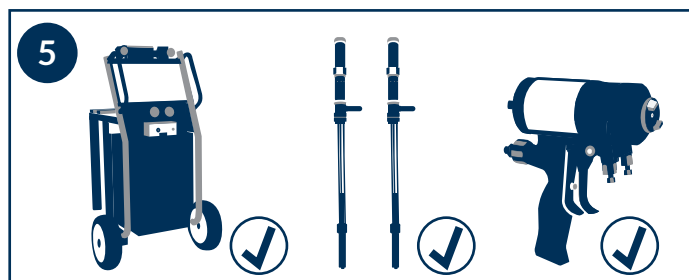
2 Przechowywanie.



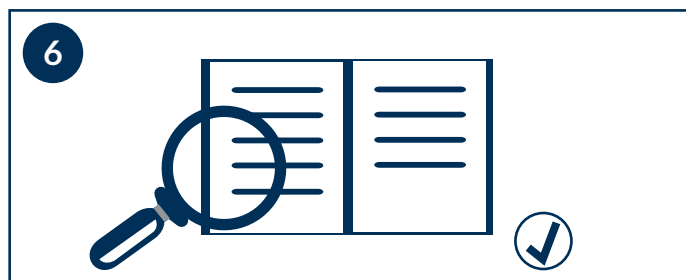
3 Załadunek i zabezpieczenie.



4 Przygotuj odzież ochronną.

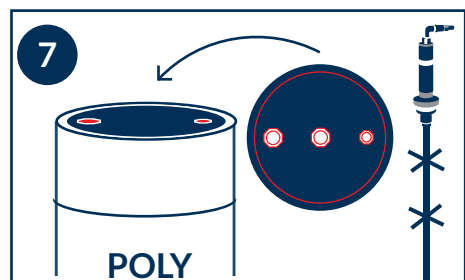


5 Skontroluj maszynę.

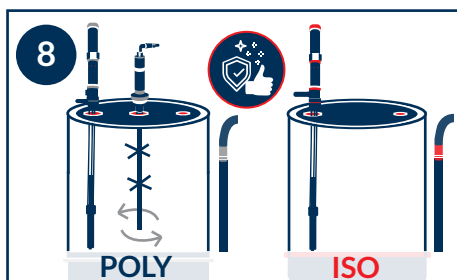


6 Zapoznaj się z dokumentacją dla PUREX NG.

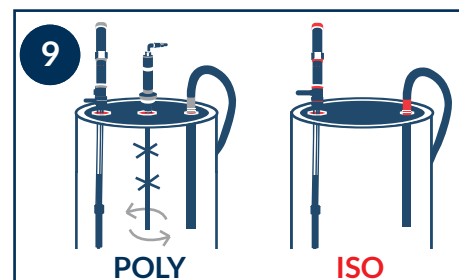
KOMPLETOWANIE



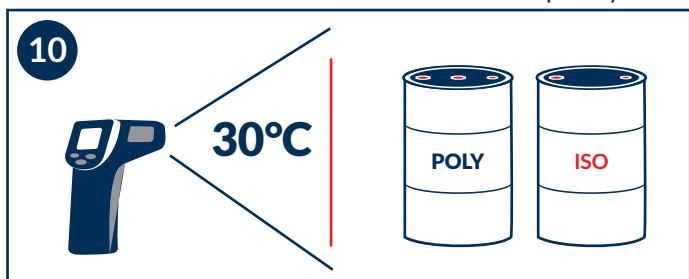
7 Zamontuj wieko z 3 otworami i mieszadło.



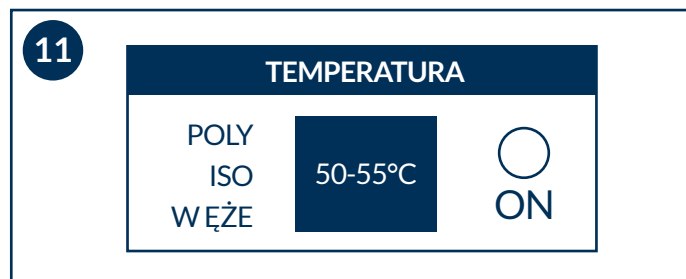
8 Usuń z układu maszyny poprzednio inny stosowany system. Zwróć uwagę na opis etykiet beczek.



9 Zamontuj pompę, mieszadło oraz układ recyrkulacji.



10 Mieszaj i wygrzej materiał, aż osiągnie określoną temperaturę. Na bieżąco kontroluj temperaturę także w trakcie samego natrysku.



11 Pamiętaj o ustawieniu odpowiedniej temperatury pracy dostosowanej do warunków otoczenia. Zacznij pracę tylko jeśli osiągnąłeś zalecany zakres temperatury.

WYKONYWANIE

12

TEMPERATURA	
POLY WĘŻE	50-55°C
ISO WĘŻE	50-55°C

Ustaw odpowiednią temperaturę w trakcie natrysku. Kontynuuj mieszanie.

14

Skontroluj stan podłoża - temperaturę, wilgotność, poprawność wykonania.

16

W trakcie pracy na bieżąco kontroluj grubość warstwy.

13

85 -110 bar

Ustaw właściwe ciśnienie pracy.

15

- ✓ KOLOR
- ✓ STRUKTURA

Wykonaj natrysk próbny, by sprawdzić poprawność przetwórstwa.

17

Pamiętaj, aby na bieżąco kontrolować parametry maszyny oraz temperaturę surowców.

ZAKOŃCZENIE

18

Wyłącz urządzenie zgodnie z instrukcją producenta i zabezpiecz pistolet.

20

Przy odbiorze prac pamiętaj o wystawieniu Deklaracji Aplikatora oraz pozostaw komplet dokumentów dla systemu.

19

Po pracy przewietrz pomieszczenie, gdzie prowadzony był natrysk (min. 24 h).

21

Odpocznij po wykonanej pracy.

BĄDŹ PROFESJONALISTĄ W IZOLACJACH